

TP Soudeur en Tuyauterie Industrielle

- Formation de niveau 3
- Code RNCP : 40477
- Mise à jour : 20.01.2026



1 semaine
Au CFA



2 semaines
En entreprise



PRÉ-REQUIS

Savoir lire, écrire et compter
Fin de cycle collège ou niveau assimilé et/ou entretien de positionnement

ADMISSION

Apprentissage (15 à 29 ans) et sans condition d'âge pour les personnes reconnues travailleurs handicapés, sportifs de haut niveau et ayant un projet de création ou reprise d'entreprise nécessitant un diplôme.
Professionnalisation (29 ans et +)
Formation continue / CPF

DURÉE STANDARD

1 an, soit 420 heures en CFA
Des aménagements de durée sont possible sous conditions

TARIFS

Les frais de formation sont pris en charge par les OPCO conformément à la grille tarifaire de France Compétence.

CONDITIONS D'ACCESSIBILITÉ

Nos formations sont accessibles aux personnes en situation de handicap.

RENTRÉE STANDARD

À déterminer à l'issue du positionnement et de l'entretien concernant le projet professionnel du candidat.

MÉTIERS VISÉS

Métallier
Soudeur
Soudeur TIG

Objectif de la formation

Le Soudeur en tuyauterie industrielle intervient :

- En atelier pour des travaux de planification
- Sur le chantier pour des travaux de montage sur site.

Il intervient pour des travaux neufs, des modifications d'installations, des opérations de réparation ou de maintenance : découpe de tuyaux, préparation des pièces en atelier, pose de tuyauteries sur site, supervision du soudage, remplacements de joints, décapage...



PROGRAMME DE LA FORMATION

Connaissances et acquisition de compétences professionnelles dans les domaines de :

CCP - Souder des ensembles de tuyauterie à plat avec le procédé à l'arc électrode enrobée et tungstène inerte gaz

Souder des éléments de tuyauterie à plat avec le procédé TIG en monopasse et multipasses

Souder des éléments de tuyauterie à plat avec les procédés TIG et Arc Électrode Enrobée en multipasses

Contrôler la qualité de ses soudures selon le cahier des charges en vigueur

Réparer des soudures défectueuses à plat sur des éléments de tuyauterie

CCP - Souder des ensembles de tuyauterie en toutes positions avec les procédés à l'arc électrode enrobée et tungstène inerte gaz

Souder des éléments de tuyauterie en toutes positions avec le procédé TIG en monopasse et multipasses

Souder des éléments de tuyauterie en toutes positions avec les procédés TIG et Arc Électrode Enrobée en multipasses

Réparer des soudures défectueuses en toutes positions sur des éléments de tuyauterie

Connaissances générales associées aux connaissances professionnelles

Français, Histoire Géographie, Anglais, Mathématiques et Sciences.

Méthodes pédagogiques



Rythme alternée
CFA/Entreprise



Enseignements en
digital learning



Livret
d'apprentissage
(suivi de la formation
au CFA)



Innovation
pédagogique
parcours BIM,
ambassadeurs de la
rénovation

Outils et moyens techniques



Plateaux techniques
et pédagogiques



Salles de cours
connectées



Malette d'outillage
individuelle et
collective



L'organisation de la
formation
(planning, résultats,
absences)

Durant la formation



Habilitation Electrique B1V



Mobilité Européenne



Innovation



Excellence des Métiers



Montpellier

375 rue Emile Picard 34080 Montpellier
04 67 84 51 61 - montpellier@btpcfaoccitanie.fr

Perpignan

Tecnosud – 205 rue Félix Trombe 66100 Perpignan
04 68 55 38 88 - perpignan@btpcfaoccitanie.fr

Toulouse

3 impasse Georges Dazet 31100 Toulouse
05 62 87 86 20 - toulouse@btpcfaoccitanie.fr

Muret

21 rue Jean-François Romieu 31600 Muret
05 61 16 85 20 - muret@btpcfaoccitanie.fr

Vous souhaitez en savoir plus ?

Pour faciliter votre recherche d'entreprise et découvrir nos métiers :

www.btpcfa-occitanie.com



Retrouver le taux de réussite et d'insertion et plus d'information sur le site internet

